

モータ取り付け説明書

モータ取り付け説明書

1

モータと減速機のサイズを再度確認する。
取付面(モータ締結部分)をきれいにする。
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)

2

アダプターのプラグを取り外す。
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。

3

モータがキータイプの場合、キーを取り外す。

4

モータシャフトのサイズを確認し、必要であればブッシングを取り付ける。

正しい取り付け方法

モータのシャフトに平らな面がある場合、コレットの3つの隙間は図に示す位置になるようにする。セットカラーを締めるボルトは、平らな面に垂直にする。

5

マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトルクレンチを使い、1~4の順番で締める。(トルク表 Table 1 参照)

6

トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを締める。(トルク表 Table 2 参照)

7

トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番でマウンティングボルトを締める。(トルク表 Table 1 参照)

8

プラグを取り付ける。

※図のようにモータを垂直にして取り付けてください。

モータ取り付け説明書

ADシリーズ

モータ取り付け説明書

Table1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度 8.8 トルク数値		強度 10.9 トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table2 セットカラーボルト トルク表

ギアボックスサイズ		モータシャフト直径	ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AD047	1 stage	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
	2 stage	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AD064	1 stage	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
	2 stage	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AD090	1 stage	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
	2 stage	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AD110	1 stage	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
	2 stage	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AD140	1 stage	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
	2 stage	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AD200	1 stage	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
	2 stage	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AD255	1 stage	≤ 55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232
	2 stage	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709

* ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。

モータ取り付け説明書



1
モータと減速機のサイズを再度確認する。
取付面(モータ締結部分)をきれいにする。
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)



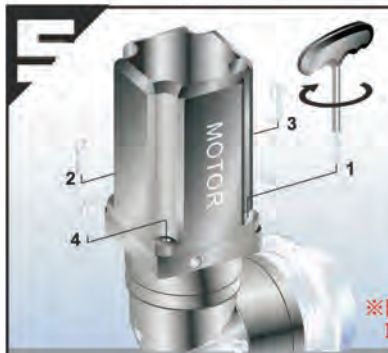
2
アダプターのプラグを取り外す。
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。



3
モータがキータイプの場合、キーを取り外す。

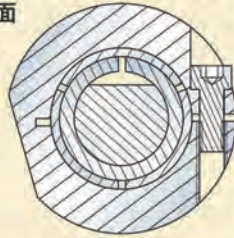


4
モータシャフトのサイズを確認し、必要であればブッシングを取り付ける。

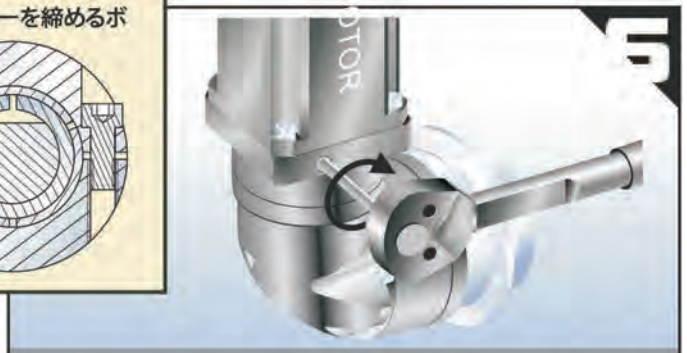


5
マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトルクレンチを使い、1~4の順番で締める。(トルク表 Table 1 参照)

正しい取り付け方法
モータのシャフトに平らな面がある場合、コレットの3つの隙間は図に示す位置になるようにする。セットカラーを締めるボルトは、平らな面に垂直にする。



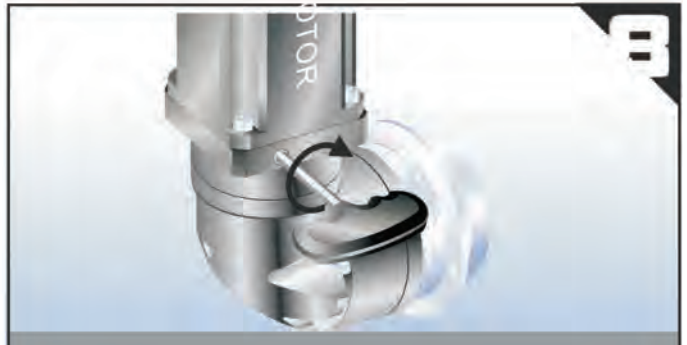
※図のようにモータを垂直にして取り付けてください。



6
トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを締める。(トルク表 Table 2 参照)



7
トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番でマウンティングボルトを締める。(トルク表 Table 1 参照)



8
プラグを取り付ける。

モータ取り付け説明書

ADRシリーズ

Table1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度 8.8 トルク数値		強度 10.9 トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table2 セットカラーボルト トルク表

ギアボックスサイズ		モータシャフト 直径	ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
ADR047	1 stage	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
	2 stage	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
ADR064	1 stage	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
	2 stage	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
ADR090	1 stage	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
	2 stage	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
ADR110	1 stage	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
	2 stage	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
ADR140	1 stage	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
	2 stage	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
ADR200	1 stage	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
	2 stage	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
ADR255	1 stage	≤ 55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232
	2 stage	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709

* ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。