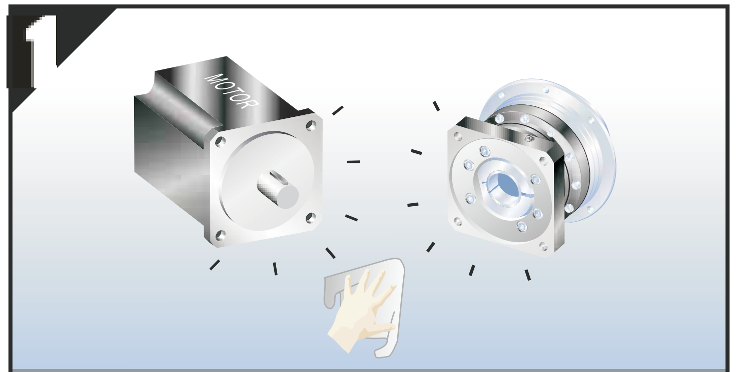
APEX DYNAMICS, INC.

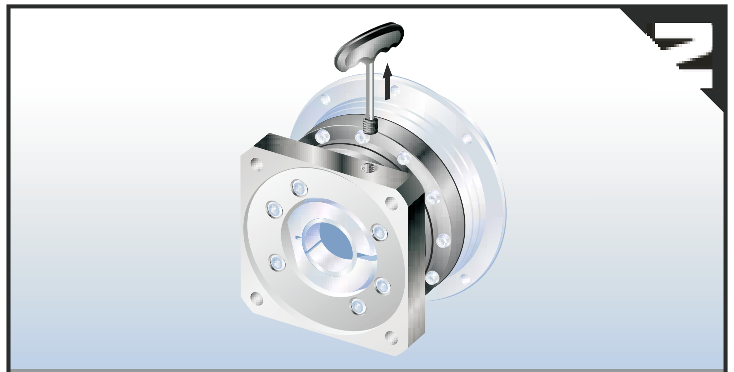
モータ取り付け説明書 (AD・ALシリーズ)

1



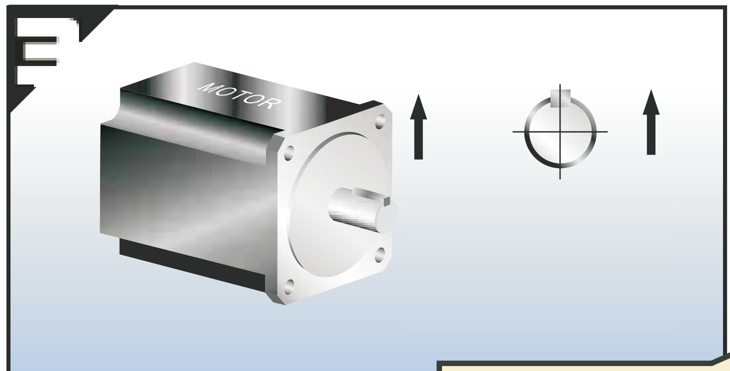
モータと減速機のサイズを再度確認する。
取り付け面をきれいにする。
(※モーター出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)

2



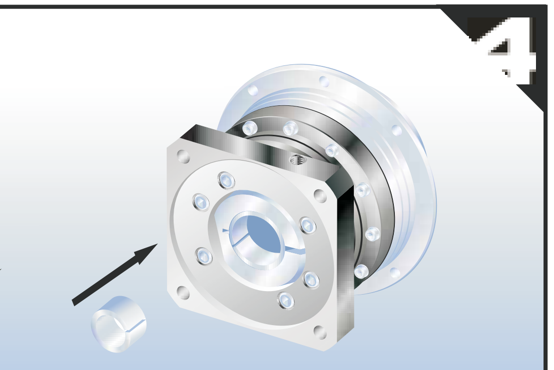
アダプターのプラグを取り外す。
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。

3



モータがキータイプの場合、キーを取り外す。

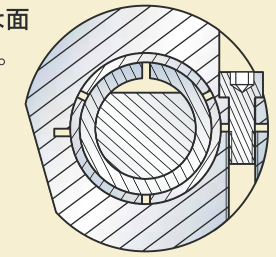
4



モータシャフトのサイズを確認し、必要であればブッシングを取り付ける。

正しい取り付け方法

モータのシャフトに平らな面がある場合、コレットの3つの隙間は図に示す位置になるようにする。セットカラーを締めるボルトは、平らな面に垂直にする。

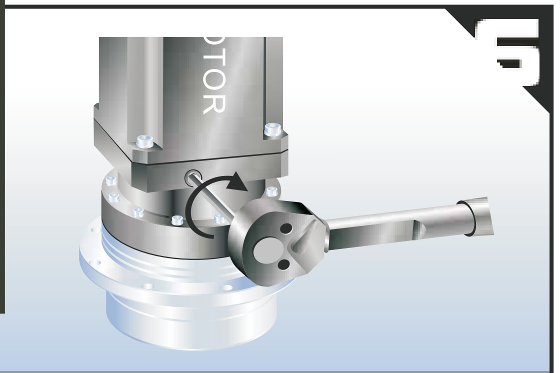


5

※図のようにモータを垂直にして取り付けてください。

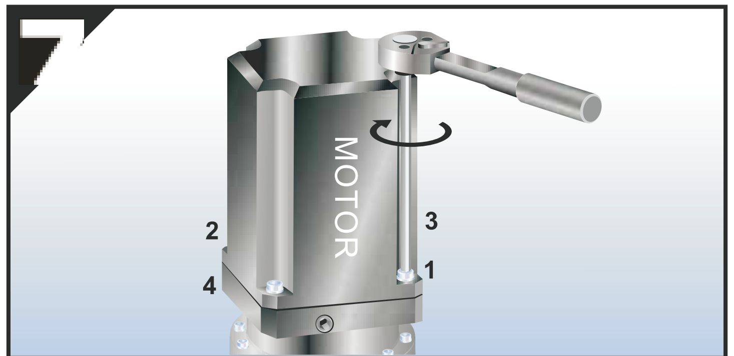
マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトルクレンチを使い、1〜4の順番で締める。(トルク表 Table 1)参照

6



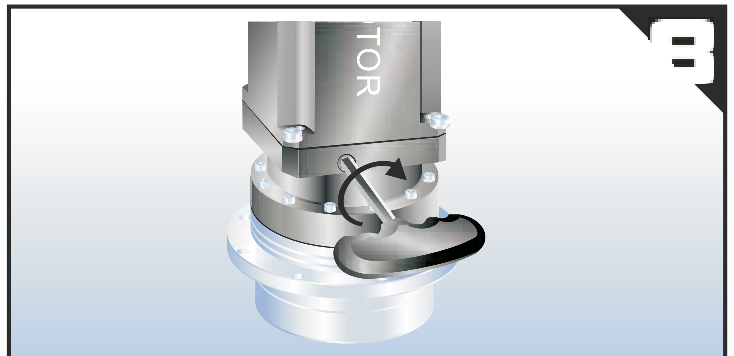
トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを締める。(トルク表 Table 2)参照

7



トルクレンチを使い、規定値のトルクで1〜4の順番でマウンティングボルトを締める。(トルク表 Table 1)参照

8



プラグを取り付ける。

Table1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度 8.8 トルク数値		強度 10.9 トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table2 セットカラーボルト トルク表

ギアボックスサイズ		モータシャフト直径	ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AD047 AL070	1 stage	11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
	2 stage	11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AD064 AL095	1 stage	14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
	2 stage	11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AD090 AL110	1 stage	19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
	2 stage	14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AD110 AL150	1 stage	32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
	2 stage	19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AD140 AL190	1 stage	38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
	2 stage	32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AD200 AL230	1 stage	48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
	2 stage	38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AD255 AL280	1 stage	55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232
	2 stage	48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709

＊ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120％以下としてください。

APEX DYNAMICS, INC.
Tel：(+81)092-451-1202 / Fax：(+81)092-451-1106
E-Mail：sales@apexdyna.jp / Web：www.apexdyna.jp

APEX-2010-02-E

モーター取り付け説明書