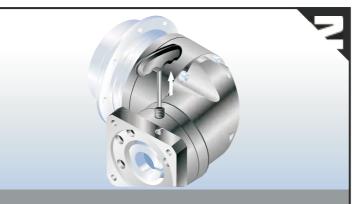
モータ取り付け説明書 (ADR・ALRシリーズ)





アダプターのプラグを取り外す。 セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。

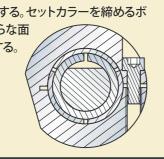


モータがキータイプの場合、キー を取り外す。

✓ 正しい取り付け方法

モータのシャフトに平らな面がある場合、 コレットの3つの隙間は図に示す位置に なるようにする。セットカラーを締めるボ

ルトは、平らな面 に垂直にする。



モータシャフトのサイズを確認し、必要であれば ブッシングを取り付ける。

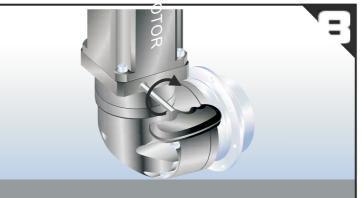


※図のようにモータを垂直にして 取り付けてください。

マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトル クレンチを使い、1~4の順番で締める。(トルク表 Table 1)参照

トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを 締める。(トルク表 Table 2)参照





プラグを取り付ける。

ングボルトを締める。(トルク表 Table 1)参照

- APEX 199 -

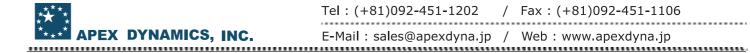
モータマウンティング トルク表 Table1

ボルトサイズ	フラット幅	強度 8.8 トルク数値		強度 10.9 トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

セットカラーボルト トルク表 Table2

ギアボックス	ギアボックスサイズ		ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
			[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
ADR047	1 stage	11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
ALR070	2 stage	11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
ADR064	1 stage	14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
ALR095	2 stage	11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
ADR090	1 stage	19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
ALR110	2 stage	14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
ADR110	1 stage	32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
ALR150	2 stage	19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
ADR140	1 stage	38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
ALR190	2 stage	32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
ADR200	1 stage	48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
ALR230	2 stage	38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
ADR255	1 stage	55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232
ALR280	2 stage	48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709

^{*} ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。



Tel: (+81)092-451-1202 / Fax: (+81)092-451-1106

E-Mail: sales@apexdyna.jp / Web: www.apexdyna.jp