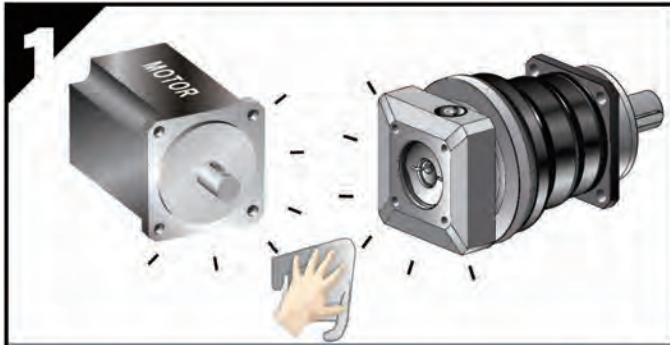
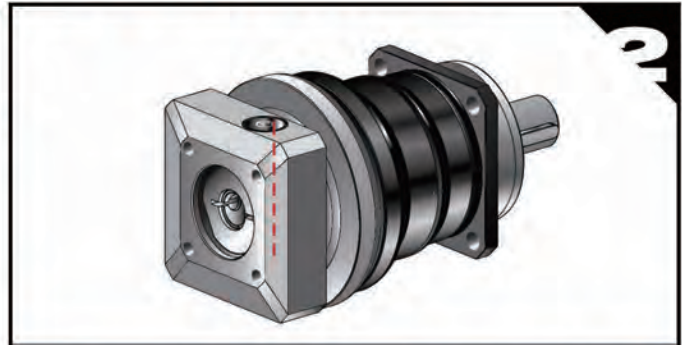


モータ取り付け説明書

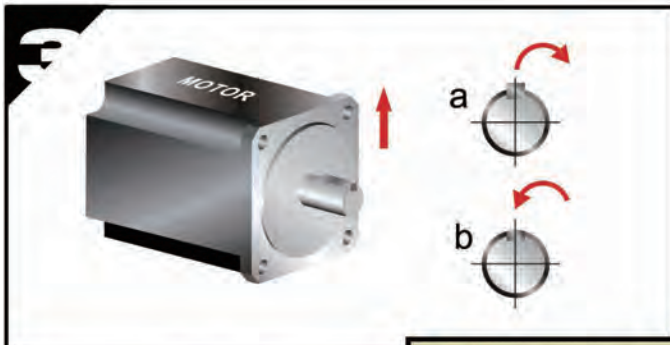
モータ取り付け説明書



1
モータと減速機のサイズを再度確認する。
取付面(モータ締結部分)をきれいにする。
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)



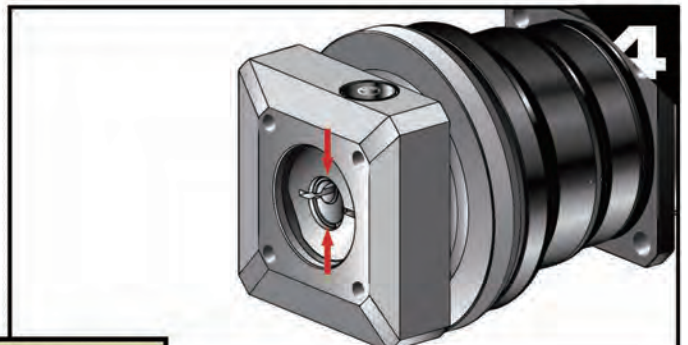
2
アダプタのプラグを取り外す。
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。



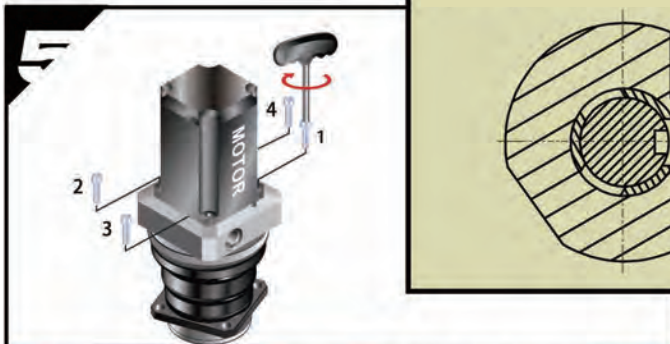
3
モータがキータイプの場合、
キーを取り外す。

正しい取り付け方法

モータシャフトに平らな面がある場合、インプットハブの3つの隙間は図に示す位置になるようにする。セットカラーを締めるボルトは、平らな面に垂直にする。



4
モータシャフトのサイズを確認し、必要であれば
ブッシングを取り付ける。



5
マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を規定値の5%でトルク
レンチを使い、1~4の順番で締める。(トルク表 Table1 参照)



6
トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを締める。
(トルク表 Table2 参照)



7
トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番でマウンティ
ングボルトを締める。(トルク表 Table1 参照)



8
プラグを取り付ける

モータ取り付け説明書

AFHシリーズ

モータ取り付け説明書

Table 1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度8.8トルク値		強度10.9トルク値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

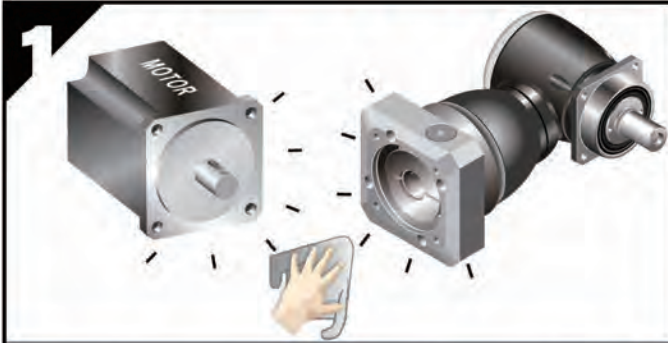
Table 2 セットカラーボルト トルク表

ギアボックスサイズ	φ(C3)	8	11	14	19	24	28	32	35	38	42	48	55	60
AFH 060	1-stage	-	M5	M5	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2-stage	M5	M5	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AFH 075	1-stage	-	-	M6	M6	M10	-	-	-	-	-	-	-	-
	2-stage	-	M5	M5	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AFH 100	1-stage	-	-	-	M8	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
	2-stage	-	-	M6	M6	M10	-	-	-	-	-	-	-	-
AFH 140	1-stage	-	-	-	-	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
	2-stage	-	-	-	M8	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
AFH 180	1-stage	-	-	-	-	-	-	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
	2-stage	-	-	-	-	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
AFH 210	1-stage	-	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M16	M16	-
	2-stage	-	-	-	-	-	-	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
AFH 240	1-stage	-	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M16	M16	M16
	2-stage	-	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M16	M16	-

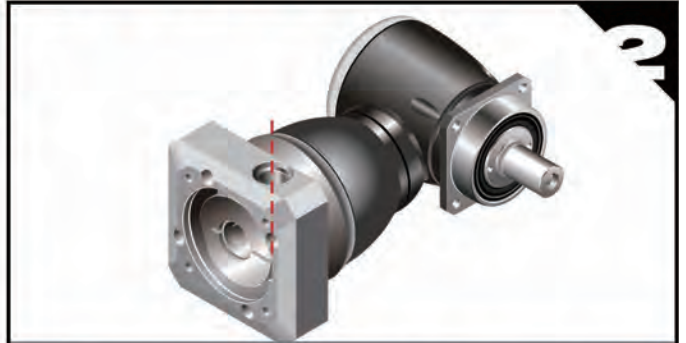
ボルトサイズ	[mm]	M5 x 0.8P	M6 x 1P	M8 x 1.25P	M10 x 1.5P	M12 x 1.75P	M16 x 2P
フラット幅	[mm]	4	5	6	8	10	14
トルク数値	[Nm]	9.8	17	41	80	139	343
	[In-lbs]	87	151	364	709	1,232	3038

※ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。

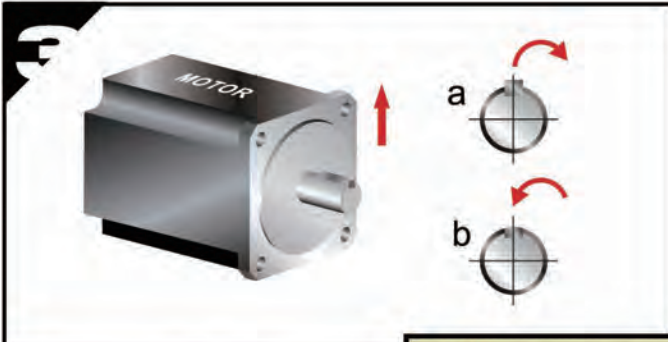
モータ取り付け説明書



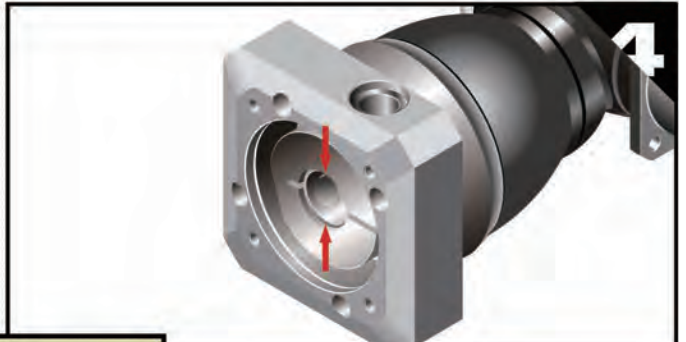
1
モータと減速機のサイズを再度確認する。
取付面(モータ締結部分)をきれいにする。
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)



2
アダプタのプラグを取り外す。
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。



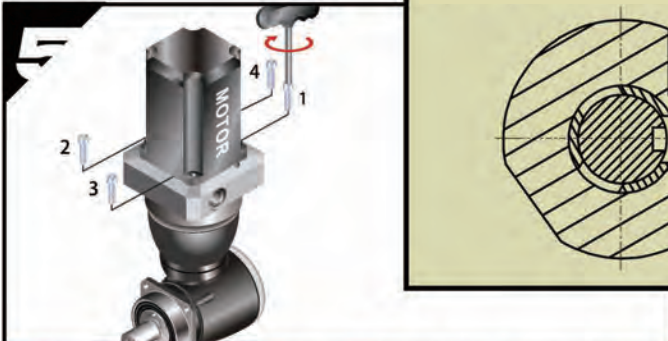
3
モータがキータイプの場合、
キーを取り外す。



4
モータシャフトのサイズを確認し、必要であれば
ブッシングを取り付ける。

正しい取り付け方法

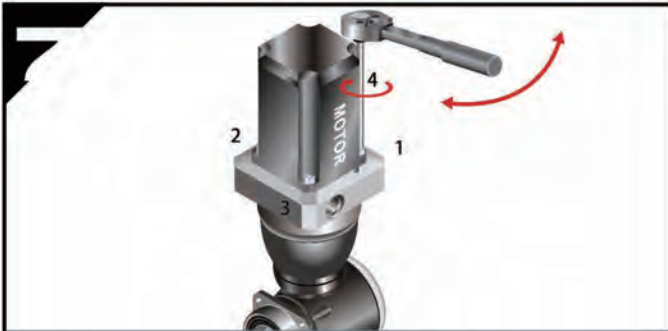
モータシャフトに平らな面がある場合、インプットハブの3つの隙間は図に示す位置になるようにする。セットカラーを締めるボルトは、平らな面に垂直にする。



5
マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を規定値の5%でトルク
レンチを使い、1~4の順番で締める。
(トルク表 Table1 参照)



6
トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを
締める。(トルク表 Table2 参照)



7
トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番でマウンティ
ングボルトを締める。(トルク表 Table1 参照)



8
プラグを取り付ける

モータ取り付け説明書

AFHKシリーズ

モータ取り付け説明書

Table 1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度8.8トルク値		強度10.9トルク値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table 2 セットカラーボルト トルク表

ギアボックスサイズ	φ (C3)	8	11	14	19	24	28	32	35	38	42	48	55	60
AFHK 060	2stage	M5	M5	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AFHK 075		-	M5	M6	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AFHK 100		-	-	M6	M8	M10	-	-	-	-	-	-	-	-
AFHK 140		-	-	-	M8	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
AFHK 180		-	-	-	-	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
AFHK 210		-	-	-	-	-	-	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
AFHK 240		-	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M16	M16	-
AFHKA 240	3stage	-	-	-	-	-	-	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
AFHKB 075	3stage	M5	M5	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AFHKB 100		-	M6	M6	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AFHKB 140		-	-	M8	M8	M10	-	-	-	-	-	-	-	-
AFHKB 180		-	-	-	M10	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
AFHKB 210		-	-	-	-	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
AFHKB 240		-	-	-	-	-	-	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
AFHK 240	4stage	-	-	-	-	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
AFHKC 060	2stage	M5	M5	M5	M6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AFHKC 075		-	M6	M6	M8	M10	-	-	-	-	-	-	-	-
AFHKC 100		-	-	-	M8	M10	M10	M10	M12	M12	-	-	-	-
AFHKC 140		-	-	-	-	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
AFHKC 180		-	-	-	-	-	-	M10	M12	M12	M12	M16	-	-
AFHKC 210		-	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M16	M16	-
AFHKC 240		-	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	M16	M16	M16
ボルトサイズ	[mm]	M5 x 0.8P	M6 x 1P	M8 x 1.25P	M10 x 1.5P	M12 x 1.75P	M16 x 2P							
フラット幅	[mm]	4	5	6	8	10	14							
トルク数値	[Nm]	9.8	17	41	80	139	343							
	[In-lbs]	87	151	364	709	1,232	3038							

※ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。