

モータ取り付け説明書

AT/ATBシリーズ1ステージ

モータ取り付け説明書

1

モータと減速機のサイズを再度確認する。
取付面(モータ締結部分)をきれいにする。
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)

2

アダプターのプラグを取り外す。
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。

3

モータがキータイプの場合、キーを取り外す。

4

モータシャフトのサイズを確認し、必要であればブッシングを取り付ける。

正しい取り付け方法

モータのシャフトに平らな面がある場合、コレットの3つの隙間は図に示す位置になるようにする。セットカラーを締めるボルトは、平らな面に垂直にする。

5

※図のようにモータを垂直にして取り付けてください。

マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトルクレンチを使い、1~4の順番で締める。(トルク表 Table 1 参照)

6

トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを締める。(トルク表 Table 2 参照)

7

トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番でマウンティングボルトを締める。(トルク表 Table 1 参照)

8

プラグを取り付ける。

モータ取り付け説明書

AT/ATBシリーズ1ステージ

Table1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度8.8 トルク数値		強度10.9 トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table2 セットカラーボルト トルク表

※AT・ATB共通です。

ギアボックスサイズ		モータシャフト直径	ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL/AT065FL1 AT065FH/AT065FC	1 stage	≤11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AT075FL/AT075FL1 AT075FH/AT075FC	1 stage	≤14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AT090FL/AT090FL1 AT090FH/AT090FC	1 stage	≤19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT110FL/AT110FL1 AT110FH/AT110FC	1 stage	≤24	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT140FL/AT140FL1 AT140FH/AT140FC	1 stage	≤32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AT170FL/AT170FL1 AT170FH/AT170FC	1 stage	≤38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT210FL/AT210FL1 AT210FH/AT210FC	1 stage	≤42	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
AT240FL/AT240FL1 AT240FH/AT240FC	1 stage	≤48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
AT280FL/AT280FL1 AT280FH/AT280FC	1 stage	≤55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232

* ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。

モータ取り付け説明書

AT/ATB シリーズ2,3ステージ

モータ取り付け説明書

1

モータと減速機のサイズを再度確認する。
取付面(モータ締結部分)をきれいにする。
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)

2

モータがキータイプの場合、
キーを取り外す。

3

モータのシャフトサイズを確認し、
ブッシングを入れる。

✓ 正しい取り付け方法

ブッシングを取り付けるときは、セットネジはブッシングのギャップ方向に対して垂直に取り付ける。

4

※図のようにモータを垂直にして取り付けください。

マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、
規定値の5%でトルクレンチを使い、1~4の順番
で締める。(トルク表 Table 1 参照)

5

セットカラーのボルトをトルクレンチを使い、
規定値のトルクで締める。(トルク表 Table 2 参照)

6

トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番で
マウンティングボルトを締める。(トルク表 Table 1 参照)

7

セットカラー締め付け用の穴に、
プラグを取り付ける。

モータ取り付け説明書

AT/ATB シリーズ2,3ステージ

Table1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度8.8 トルク数値		強度10.9 トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table2 セットカラーボルト トルク表 ※AT・ATB共通です。

ギアボックスサイズ		モータシャフト直径	ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL/AT065FL1	2 stage	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT065FH/AT065FC						
AT075FL/AT075FL1	2 stage	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT075FH/AT075FC						
AT090FL/AT090FL1	2 stage	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT090FH/AT090FC						
AT110FL/AT110FL1	2 stage	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT110FH/AT110FC	3 stage	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT140FL/AT140FL1	2 stage	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT140FH/AT140FC	3 stage	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT170FL/AT170FL1	2 stage	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT170FH/AT170FC	3 stage	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT210FL/AT210FL1	2 stage	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
AT210FH/AT210FC	3 stage	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT240FL/AT240FL1	2 stage	≤38	M16 x 2 P x 20L	8	78	693
AT240FH/AT240FC	3 stage	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT280FL/AT280FL1	2 stage	≤38	M16 x 2 P x 20L	8	78	693
AT280FH/AT280FC	3 stage	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205

* ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。