



APEX DYNAMICS, INC.

*AT/ATBシリーズ低摩擦(Low Friction)タイプの入力/出力側はグリス漏れを防ぐために下を向けて組み付けしないでください。

20201060201

モータ取り付け説明書 (AT/ATBシリーズ 1ステージ)

1

モータと減速機のサイズを再度確認する。
取り付け面をきれいにする。
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)

2

アダプターのプラグを取り外す。
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。

3

モータがキータイプの場合、キーを取り外す。

4

モータシャフトのサイズを確認し、必要であれば
プッシングを取り付ける。

5

正しい取り付け方法
モータのシャフトに平らな面がある場合、
コレットの3つの隙間は図に示す位置に
なるようにする。セットカラーを
締めるボルトは、
平らな面に
垂直にする。

6

※図のようにモータを垂直にして
取り付けてください。

マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトルク
レンチを使い、1～4の順番で締める。(トルク表 Table 1) 参照

7

トルクレンチを使い、規定値のトルクで1～4の順番でマウンティ
ングボルトを締める。(トルク表 Table 1) 参照

8

プラグを取り付ける。

[AT/ATBシリーズ 1ステージ]

Table1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度8.8 トルク数値		強度10.9 トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table2 セットカラーボルト トルク表

※AT・ATB共通です。

ギアボックスサイズ		モータシャフト 直径	ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL/AT065FL1 AT065FH/AT065FC	1 stage	≤11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AT075FL/AT075FL1 AT075FH/AT075FC	1 stage	≤14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AT090FL/AT090FL1 AT090FH/AT090FC	1 stage	≤19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT110FL/AT110FL1 AT110FH/AT110FC	1 stage	≤24	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT140FL/AT140FL1 AT140FH/AT140FC	1 stage	≤32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AT170FL/AT170FL1 AT170FH/AT170FC	1 stage	≤38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT210FL/AT210FL1 AT210FH/AT210FC	1 stage	≤42	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT240FL/AT240FL1 AT240FH/AT240FC	1 stage	≤48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
AT280FL/AT280FL1 AT280FH/AT280FC	1 stage	≤55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232

* ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。



APEX DYNAMICS, INC.

Tel : 092-451-1202 / Fax : 092-451-1106

E-Mail : sales@apexdyna.jp / Web : www.apexdyna.jp

APEX-2014-12-1 E