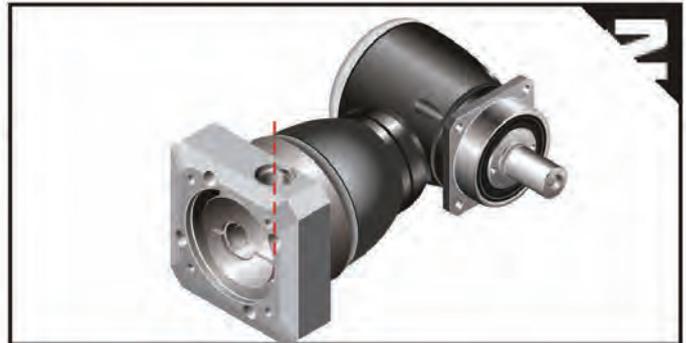


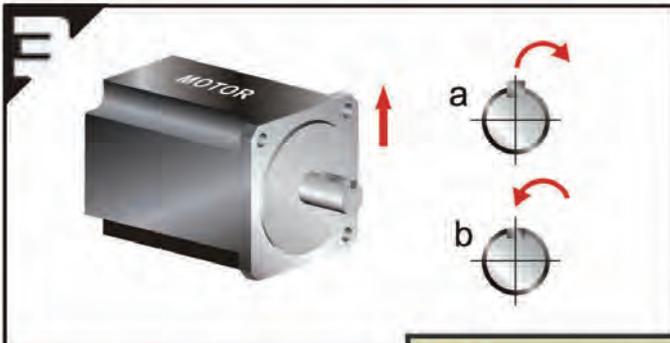
モータ取り付け説明書



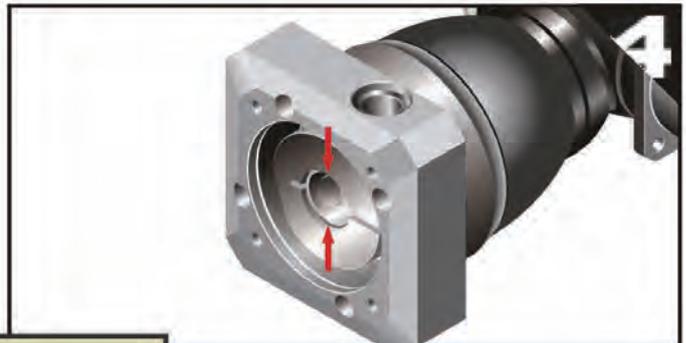
1
モータと減速機のサイズを再度確認する。
取付面(モータ締結部分)をきれいにする。
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)



2
アダプターのプラグを取り外す。
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。



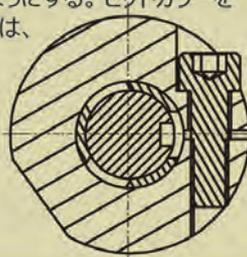
3
モータがキータイプの場合、
キーを取り外す。



4
モータシャフトのサイズを確認し、必要であれば
ブッシングを取り付ける。

正しい取り付け方法

モータのシャフトに平らな面がある場合、
インプットハブの3つの隙間は図に示す
位置になるようにする。セットカラーを
締めるボルトは、
平らな面に
垂直にする。



5
マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトルク
レンチを使い、1~4の順番で締める(トルク表Table1参照)



6
トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを
締める。(トルク表Table2参照)



7
トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番でマウンティ
ングボルトを締める(トルク表Table1参照)



8
プラグを取り付ける。

モータ取り付け説明書

Kシリーズ

Table 1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度8.8トルク数値		強度10.9トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table 2 セットカラーボルト トルク表

ボルトサイズ	[mm]	M5 x 0.8P	M6 x 1P	M8 x 1.25P	M10 x 1.5P	M12 x 1.75P	M16 x 2P
フラット幅	[mm]	4	5	6	8	10	14
トルク数値	[Nm]	9.8	17	41	80	139	343
	[In-lbs]	87	151	364	709	1232	3038

ギアボックス サイズ	KF060		KF075		KF100		KF140		KF180		KF210		KF240	
	KH064		KH090		KH110		KH140		KH200		KH255		KH285	
φ (C3)	1-st	2-st	1st	2-st										
8	M5	M5	-	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	M5	M5	M5	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	M5	M5	M6	M5	-	M6	-	-	-	-	-	-	-	-
19	M6	-	M6	M6	M8	M6	-	M8	-	-	-	-	-	-
24	-	-	M10	-	M10	M10	M10	M10	-	M10	-	-	-	-
28	-	-	-	-	M10	-	M10	M10	-	M10	-	-	-	-
32	-	-	-	-	M10	-	M10	M10	M10	M10	-	M10	-	-
35	-	-	-	-	M12	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12
38	-	-	-	-	M12	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12
42	-	-	-	-	-	-	M12	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12
48	-	-	-	-	-	-	M16	-	M16	M16	M16	M16	M16	M16
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	-	M16	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	-

* ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。