



モータ取り付け説明書 (Pシリーズ)

1

モータと減速機のサイズを再度確認する。
取り付け面をきれいにする。
(※モーター出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)

2

モータがキータイプの場合、キーを取り外す。

3

モーターのシャフトサイズを確認し、ブッシングを入れる。

正しい取り付け方法

ブッシングを取り付けるときは、セットネジはブッシングのギャップ方向に対して垂直に取り付ける。

4

※図のようにモータを垂直にして取り付けてください。

マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトルクレンチを使い、1~4の順番で締める。(トルク表Table 1)参照

5

セットカラーのボルトをトルクレンチを使い、規定値のトルクで締める。(トルク表 Table 2)参照

6

トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番でマウンティングボルトを締める。(トルク表 Table 1)参照

7

セットカラー締め付け用の穴に、プラグを取り付ける。

Table1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度 8.8 トルク数値		強度 10.9 トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table2 セットネジ トルク表

ギアボックスサイズ	モータシャフト直径	ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
		[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
PE050 PG040 PN023 PB060	1 stage	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6 / 50
	2 stage	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6 / 50
PE070 PG060 PN034 PB090	1 stage	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5 / 85
	2 stage	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5 / 85
PE090 PG080 / PG080A PN042 PB115	1 stage	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23 / 205
	2 stage	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23 / 205
PE120 PG120 / PG120A PN056 PB142	1 stage	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45 / 400
	2 stage	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45 / 400
PE155 PG160 PN075	1 stage	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78 / 693
	2 stage	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78 / 693

* ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。