

**1**

モータと減速機のサイズを再度確認する。  
取付面(モータ締結部分)をきれいにする。  
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)

**2**

アダプターのプラグを取り外す。  
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。

**3**

モータがキータイプの場合、キーを取り外す。

**4**

モータシャフトのサイズを確認し、必要であればブッシングを取り付ける。

**正しい取り付け方法**

モータのシャフトに平らな面がある場合、インプットハブの3つの隙間は図に示す位置になるようにする。セットカラーを締めるボルトは、平らな面に垂直にする。

**5**

マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトルクレンチを使い、1~4の順番で締める。(トルク表Table1参照)

**6**

トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを締める。(トルク表Table2参照)

**7**

トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番でマウンティングボルトを締める。(トルク表Table1参照)

**8**

プラグを取り付ける。

# モータ取り付け説明書

P2/PD/PLシリーズ

モータ取り付け説明書

**Table1** モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度8.8 トルク数値		強度10.9 トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

**Table2** セットカラーボルト トルク表

ギアボックスサイズ	モータシャフト直径	ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
PE2_050 PA2_042 PG2_040 PN2_017 PS2_A PD 053	C ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C ≤ 12.7	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
PE2_070 PA2_060 PG2_060 PN2_023 PS2_B PD 064 PL 070	C ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PE2_090 PA2_090 PG2_080 PN2_034 PS2_C PD 090 PL 090	C ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PE2_120 PA2_115 PG2_120 PN2_042 PS2_D PD 110 PL 120	C ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
PE2_155 PA2_142 PG2_160 PN2_056 PS2_E	C ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C ≤ 42	M12 x 1.75P x 35L	10	139	1232

\*ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。

# モータ取り付け説明書

P2R/PDR/PLRシリーズ

**1**

モータと減速機のサイズを再度確認する。  
取付面(モータ締結部分)をきれいにする。  
(※モータ出力軸及び減速機入力軸の脱脂処理を行う)

**2**

アダプターのプラグを取り外す。  
セットカラーを回して、プラグの穴とボルトヘッドを合わせる。

**3**

モータがキータイプの場合、キーを取り外す。

**4**

モータシャフトのサイズを確認し、必要であればブッシングを取り付ける。

**正しい取り付け方法**

モータのシャフトに平らな面がある場合、インプットハブの3つの隙間は図に示す位置になるようにする。セットカラーを締めるボルトは、平らな面に垂直にする。

**5**

マウンティングボルト(ワッシャーを含む)を、規定値の5%でトルクレンチを使い、1~4の順番で締める。(トルク表Table1参照)

**6**

トルクレンチを使い、規定値のトルクでセットカラーのボルトを締める。(トルク表Table2参照)

**7**

トルクレンチを使い、規定値のトルクで1~4の順番でマウンティングボルトを締める。(トルク表Table1参照)

**8**

プラグを取り付ける。

## モータ取り付け説明書

P2R/PDR/PLRシリーズ

Table1 モータマウンティング トルク表

ボルトサイズ	フラット幅	強度8.8トルク数値		強度10.9トルク数値	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73
M6 x 1P	5	11	98	14	124
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534

Table2 セットカラーボルト トルク表

ギアボックスサイズ	モータシャフト直径	ボルトサイズ	フラット幅	トルク数値	
	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
PE2R_050 PA2R_042 PG2R_040 PN2R_017 PS2R_A PDR 053	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C3 ≤ 12.7	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
PE2R_070 PA2R_060 PG2R_060 PN2R_023 PS2R_B PDR 064 PLR 070	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PE2R_090 PA2R_090 PG2R_080 PN2R_034 PS2R_C PDR 090 PLR 090	C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PE2R_120 PA2R_115 PG2R_120 PN2R_042 PS2R_D PDR 110 PLR 120	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
PE2R_155 PA2R_142 PG2R_160 PN2R_056 PS2R_E	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 42	M12 x 1.75P x 35L	10	139	1232

\*ホールディングトルク数値は、上記数値を最小値とし、最大値は上記数値の120%以下としてください。